

PRESSEMITTEILUNG

Limburg, im Februar 2015

PCRT-Code: Digitaler Fingerabdruck für jedes einzelne Bauteil steigert Prüfsicherheit und optimiert Prozesskontrolle

HK zeigt auf der Control 2015 neue Wege in der Qualitätssicherung

Quasar Europe, vertreten von der Hesselmann & Köhler Prozessautomation GmbH, stellt mit der prozesskompensierten Resonanzprüfung (Process Compensated Resonance Testing, PCRT) ein vollautomatisches, zerstörungsfreies Prüfverfahren für ausfallkritische und sicherheitsrelevante Bauteile vor, das vor allem in der Automotive-, Luftfahrt- und Turbinenindustrie sowie der Medizintechnik angewendet werden kann. Mit PCRT wird eine strukturelle Prüfung der Komponente vorgenommen, die einen Zusammenhang zwischen Schwingungsverhalten und Festigkeit des Bauteils herstellt. Das technologische Alleinstellungsmerkmal des im US-Standard ASTM-E-2534-10 zertifizierten Verfahrens beruht auf der Kompensation von Prozessvariationen, die in jedem Produktionsprozess vorhanden sind und Defekte ausblenden oder unterdrücken und somit das Prüfergebnis verfälschen können. Die PCRT-Prüfung hingegen liefert eindeutige, belastbare Resultate, die die Prüfsicherheit und -qualität erheblich verbessern. PCRT detektiert sichtbare und unsichtbare Fehlstellen, trifft Aussagen zur Funktionsrelevanz eines Mangels und bewertet die Schadenstärke quantitativ. Die Ergebnisse sind wiederhol- und zu jedem Zeitpunkt nachweisbar.

Bei der 100-Prozent-Prüfung werden die physikalischen Eigenschaften jeder einzelnen Komponente ermittelt und dokumentiert; also quasi mit einem digitalen Fingerabdruck versehen. Dieser PCRT-Code erhält alle Prüfdaten und wird dauerhaft in der Quasar-Datenbank dokumentiert. So sind zu jedem Zeitpunkt Rückschlüsse auf die Bauteilqualität möglich, Zuordnungen und Anpassungen können flexibel vorgenommen werden. Damit eignet sich das Verfahren auch in besonderem Maße als Instrument zur Prozesskontrolle und -steuerung in hochkomplexen Qualitätsproduktionen.

Die Hesselmann & Köhler Prozessautomation GmbH implementiert die produktionsintegrierte Prüfmethode europaweit. Die wichtigsten Tier-1- oder Komponentenlieferanten sind PCRT-Anwender. Die PCRT-Funktionsweise wird mit der strukturellen Prüfung einer sicherheitsrelevanten Automotive-Komponente (Lenkungswelle) live am Messestand demonstriert.



Medienkontakt:

Christiane Engelhardt, ce@weilwortewirken.de, fon 02771- 330662, mobil 0171- 5424834

● HK Inside. Improving quality.