



Think Quality.

HK-Implementierung Prozesskompensierte Resonanzprüfung zur strukturellen Bauteilprüfung, standardisiert im ASTM E2534-10 (Magnaflux Quasar PCRT)

Kundenbedarf Produzenten sicherheitsrelevanter, ausfallkritischer Bauteile aus der Automobilindustrie und weiteren Branchen mit einem hohen Qualitätsanspruch benötigen eine strukturelle Prüfung, die die Prüfqualität verbessert und den Pseudoausschuss senkt.

Spezifische Besonderheiten Entwicklung und Integration der Prüfsysteme zur zerstörungsfreien Resonanzprüfung nach ASTM E2534-10 (Magnaflux Quasar PCRT). Kundenspezifische Konstruktion und Bau der Prüfeinrichtung, inklusive der Handlingstechnik.

HK Lösung Die Quasar PCRT Technik wird in einer Reihe von Standard-Prüfsystemen angeboten. Diese Prüfsysteme werden kundenspezifisch an das jeweilige Bauteil angepasst. In vielen Fällen wird die Quasar PCRT Prüfung vollautomatisch in die Produktion des Kunden integriert, so dass geeignete Bauteil-Handlingsysteme konzipiert und gesteuert werden müssen. Ziel ist ein hoher Integrationsgrad mit einem Minimum an Risiko für den Kunden.

Die Quasar-PCRT-Anlagen basieren auf SPS-Steuerungstechnik. Über Systemschnittstellen (Profibus, Ethernet) können Fremdgewerke flexibel angebunden werden. Somit ist ein durchgängiger Datenaustausch bis zur Leitebene möglich.

Kundenbenefit Vollautomatische Integration der PCRT-Prüfung in den Produktionsablauf, inklusive Datenmanagement für eine transparente und durchgängige Prüfdokumentation aller Bauteile. Die Prüfkosten pro Bauteil sind gering.

Quasar PCRT ist das einzige vollautomatische, zerstörungsfreie Werkstoffprüfverfahren (Non Destructive Testing, NDT), das sichtbare und unsichtbare Fehlerursachen an sicherheitsrelevanten, ausfallkritischen Bauteilen erkennt; diese auf ihre Funktionsrelevanz hin überprüft und die Schädigungsstärke quantitativ bewertet. Plus für Produzenten: höhere Prüfsicherheit und -qualität, weniger Pseudoausschuss, niedrigere Prüfkosten.