

## HK-Steuerung für eine Laserschweißanlage

**Kundenbedarf** Ein Anlagenbauer benötigt eine Steuerung für eine Laserschweißanlage für den Einsatz bei einem Automobilzulieferer.

**Spezifische Besonderheiten** Zur Verschweißung von komplexen Kunststoffkörpern wird die Laserschweißanlage so konzipiert, dass die Steuerungstechnik vollautomatisch zum zuverlässigen Betrieb der Gesamtanlage ausgelegt werden kann.

**HK Lösung** Das Kernelement der Schweißanlage wird über einen Roboter realisiert, der den Laserstrahl auch über komplexe Profile führen kann. Zur automatischen Zuführung der Werkstücke werden Transportbandsysteme und Handlingstechnik eingesetzt. Die unterschiedlichen Werkstücke des Betreibers werden automatisch erkannt und steuern so die verschiedenen Abläufe der Anlage.

Bei dieser Lösung arbeitet ein Netzwerk verschiedener Technologien Hand in Hand. Als zentrale Steuereinheit fungiert eine SPS-Steuerung, die den Ablauf der Anlage managt. Über entsprechende Schnittstellen sind die Supporteinheiten wie Roboter, Laserschweißsteuerung et cetera angebunden.

**Kundenbenefit** Eine innovative Verbindungstechnik wird durch den Einsatz modernster Steuerungstechnik zu einem optimierten Produktionswerkzeug.