



Think Quality.

HK-Automatisierungstechnik zur Steuerung in der Galvanikherstellung von diamantbesetzten Werkzeugen

Kundenbedarf Ein Hersteller von Diamantwerkzeugen benötigt eine automatisierte Steuerungslösung mit einem hohen Maß an Flexibilität und Reproduzierbarkeit.

Spezifische Besonderheiten Jedes einzelne Galvanikbad muss unabhängig voneinander betrieben werden können. Es besteht eine besondere Vielfalt an Werkzeugen und Rezepturen.

HK Lösung Die Bäder wurden mit einer Mikrocomputersteuerung ausgestattet, die sowohl die Badhardware steuert, als auch über ein Display Informationen an den Benutzer geben kann. Über ein Bussystem sind die Bäder mit einem PC als Zentraleinheit vernetzt. Dort werden die Rezepte erstellt, gespeichert und zu den Bädern übertragen.

Kundenbenefit Eine Vielfalt an Werkzeugen mit teilweise tagelangen Produktionszyklen wird somit reproduzierbar und präzise ermöglicht. Die verwendeten Rezepturen werden gespeichert und zur Qualitätssicherung dokumentiert. Die Anlage ist modular aufgebaut und kann mit den Bedürfnissen des Betriebes wachsen.

● HK Inside. Think Quality.